

Amandine CABANNE

Le rayon de soleil de la QSE au sein de BONHOMME BATIMENT

Amandine CABANNE est la responsable QSE (Qualité, Sécurité et Environnement) de BONHOMME BATIMENT. A ce titre, elle veille au respect des procédures impératives au bon déroulement des projets. Son tact et sa bonne humeur légendaire transforme les contraintes des règlements en opportunités. Celle qui se fait appeler la "PIKACHU" du groupe BONHOMME, en rapport à son adoration pour le Jaune flashy. Elle met le fruit de son expérience au service de sa fonction Qualité, sécurité et environnement. Une femme qui a su trouver sa place, dans un univers productif viril. Nous vous invitons à découvrir son parcours ...



D'origine stéphanoise, elle effectue un Baccalauréat technique avec option informatique (SST). Son rêve d'enfance l'attirait vers le monde du Basket. Mais des douleurs au dos et un conseiller d'orientation avisé l'invite à poursuivre ses études en effectuant un BTS assistante de gestion des PME, au lycée d'Alembert à Saint-Etienne. Dès son BTS en poche, elle se lance dans l'intérim et intègre le siège du groupe CASINO à Saint-Etienne. Ces derniers l'embauchent rapidement et elle œuvre en son sein au service immobilier du Groupe. Elle passe 5 ans dans l'entreprise et travaille dans divers services administratifs (immobilier, gestion des contrats et commandes, archivage). ***"Au sein du Groupe CASINO, fleuron stéphanois, j'ai eu la chance de bénéficier de l'accompagnement de deux mentors Nelly MOURIER et Nabila SEBA. Elles m'ont appris les codes du travail et m'ont donné l'opportunité de développer mes capacités de travail tant en groupe qu'en autonomie. J'ai vraiment adoré jouer ce rôle d'assistance auprès des divers services"*** Précise-t-elle

Elle gère l'équilibre de sa vie entre son métier, sa vie de famille et sa passion inextricable pour la musique. Joueuse de xylophone et de batterie au sein de l'Harmonie de Saint-Jean-Bonnefonds. Elle donne le rythme et participe à la bonne humeur du groupe.

Puis elle a l'opportunité de partir à Arles. Elle effectue alors des missions d'intérim en tant qu'assistante de gestion administrative et découvre divers métiers. Elle travaille pour les Ciments CALCIA, puis dans le monde du TP chez GUINTOLI. De 2010 à 2015, elle vit à Saint-Pourçain-sur-Sioule dans l'allier entre Vichy et Moulins. Elle rejoint alors PASS Cie France filiale de AGILIS (Gpe GUINTOLI), sur leur recommandation. Elle capitalise là son expérience et la maîtrise des logiciels de chantiers de son emploi précédent. Elle profite de cette période pour mettre au monde ses deux chérubins Alexis et Florian.





En juin 2015, elle prend le chemin de la Drôme à proximité de Romans-sur-Isère. En octobre 2015, elle se met en quête d'un nouveau job et découvre alors l'entreprise BONHOMME BATIMENT dans le cadre d'un remplacement pour congé maternité d'une personne de l'entreprise. **"L'ambiance Bonhomme est conviviale comme dans une famille. Je me suis très rapidement senti comme un poisson dans l'eau. Mon hyperactivité avait besoin d'être comblée et je passais ma vie à demander autour de moi, si je pouvais donner un coup de main"** indique-t-elle. Amandine prend vite ses marques intègre l'entreprise en se

mettant au service de tous, toujours avide d'aider et de se rendre utile.

L'organisation du travail de l'époque créait des spécialistes dans chaque univers. Et en 2016, une nouvelle organisation d'assistance aux chantiers se met en œuvre pour optimiser le suivi de bout en bout. Mais Amandine travaille vite et a besoin de challenges. Alors en 2018, après des échanges avec Claudine CHAUDIER alors DRH du Groupe, elle souhaite évoluer et développer ses compétences. A l'issue d'un bilan de compétences, c'est la voie de la Qualité, Sécurité et Environnement qui se propose à elle. Elle rejoint l'équipe de Gwendoline PERRIN qui animait la communication et le service de Qualité, Sécurité & Environnement (QSE). Elle complète ses études par un master de responsable QSE à Meylan proche de Grenoble sur 2 ans. Elle occupe alors un poste d'assistance travaux avec mission QSE pendant 1 an, puis elle intègre à 100% le service QSE.

En 2020 avec la période du COVID, elle poursuit son apprentissage en management du développement personnel. Elle utilise les outils indispensables pour imposer avec tact des réglementations qui peuvent apparaître contraignantes mais nécessaire, tant pour la qualité de la production, que la sécurité des individus. En juin 2021, elle prend la responsabilité totale de la QSE (Qualité Sécurité Environnement) et de la mise en place de la norme NF EN 1090, à la suite du développement du nouveau centre de production industriel. Elle met alors en



œuvre des référents 1090 dans tous les services afin d'avoir des interlocuteurs à tous les étages de la chaîne de production. **"Il faut parfois manager avec une main de fer dans un gant de velours ! J'essaie de ne pas imposer les choses en laissant les gens acteurs. Et la gouvernance dynamique est un bel atout pour que nous trouvions les solutions à chaque problème inhérent à la vie d'entreprise. Comme j'aime les gens, ils me le rendent bien et tout avance dans la bonne humeur !"** précise-t-elle

Amandine à le cœur vert (en relation à ses racines stéphanoises et sa mission de responsabilité environnementale) et son jaune fétiche fait d'elle quelqu'un de solaire qui propage la rigueur des règles et méthodes, toujours dans la bonne humeur. Elle a déjà ses prochains défis en tête pour 2024, avec la mise en place de la certification MASE (Management Santé et Environnement). **"Nous avons encore de nombreux chantiers à mener autour de la Gestion des déchets, du Bilan carbone et de la Biodiversité"** conclue-t-elle.

Ne doutons pas qu'elle saura mettre son énergie aux nombreux projets respectueux de la planète.

Interview réalisée par Bertrand LAZARE (OPERATION)